

A photograph of a large industrial robotic welding cell. The cell features a red robotic arm mounted on a blue steel frame. The background shows a factory setting with various equipment and structural elements. A blue diagonal overlay is present on the left side of the image.

ИННОТЕХ

innotech.pro

О КОМПАНИИ



Полный цикл производства оборудования под ключ от разработки концепции до серийного выпуска — с гарантией качества и сроков!

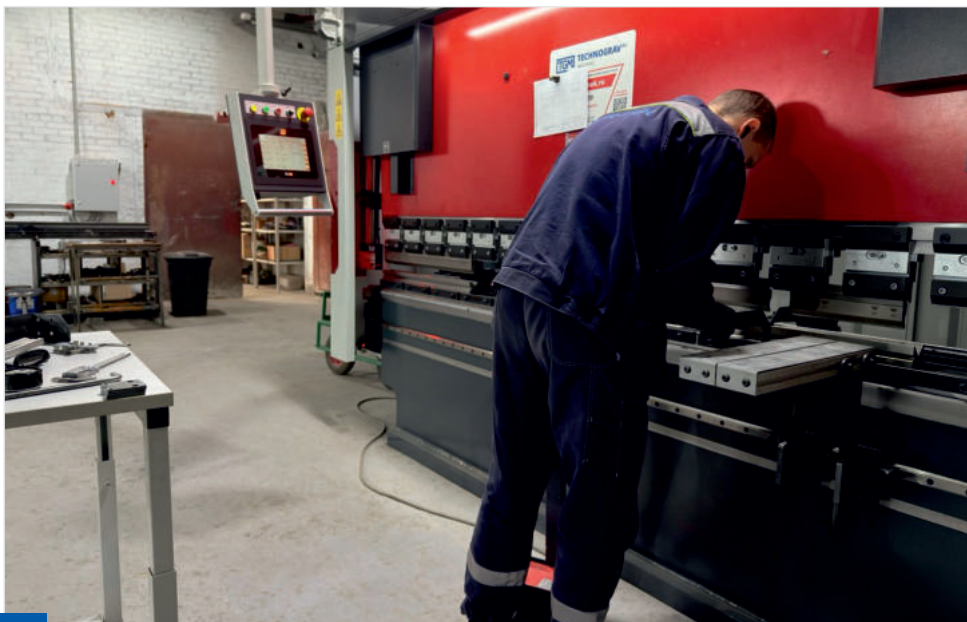
Компания осуществляет полный комплекс производственных услуг, включая проектно-конструкторские разработки, механическую обработку и изготовление изделий из металла.

В рамках производства выполняется лазерная резка с высокой точностью, гибка листового металла, а также сварочные работы черных и цветных металлов.

Для обеспечения надежности и эстетических характеристик изделий применяется порошковая покраска.

Производственный цикл завершается выпуском готовых изделий и пусконаладкой оборудования на территории заказчика.

Все этапы работ осуществляются в строгом соответствии с технической документацией и действующими стандартами, что обеспечивает высокое качество, точность и стабильность результата.



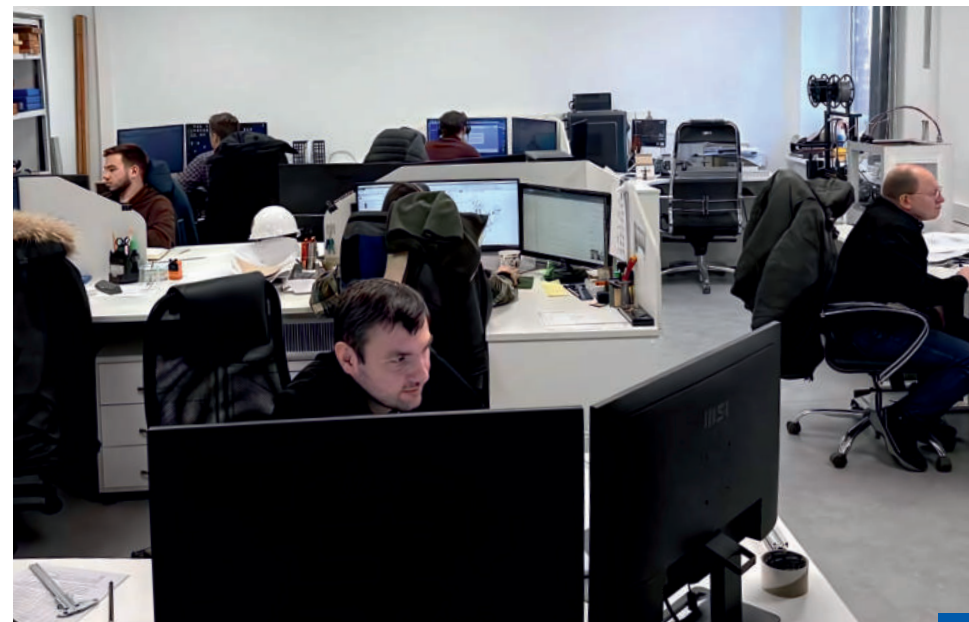
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО - ИНЖИНИРИНГ ПОЛНОГО ЦИКЛА



Иннотех - многопрофильная команда экспертов. Глубокая компетенция в разработке промышленного оборудования, подкрепленная современной измерительной и программной базой, позволяет нам решать задачи любой сложности. Мы применяем всесторонний анализ и точные методики симуляции, гарантируем качественные решения.

Наши ключевые компетенции:

- Разработка: от деталей и узлов до производственных комплексов по индивидуальным требованиям заказчика.
- Подготовка полного пакета документации: конструкторской, технологической и эксплуатационной.
- Реверс-инжиниринг и 3D-сканирование.
- От идеи до воплощения - с инженерной точностью.



ОТДЕЛ АВТОМАТИЗАЦИИ



Отдел автоматизации — это ключевое структурное подразделение, отвечающее за внедрение и поддержку технологий, которые повышают эффективность, безопасность и качество производства. Его деятельность можно структурировать по следующим основным разделам:

- разработка систем автоматизации производства;
- программирование и пусконаладка;
- модернизация оборудования;
- техническая поддержка и обслуживание.

Деятельность отдела автоматизации направлена не просто на замену ручного труда машинным, а на создание интеллектуальной, безопасной и прослеживаемой производственной среды, которая гарантирует стабильное качество продукции, эффективное использование ресурсов и полное соответствие жестким отраслевым стандартам.



ЦЕХ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DOOSAN DNM 5705 С ЧПУ

Осуществляем изготовление деталей с высокой точностью и производительностью.

Обрабатываемые материалы:

- цветные металлы;
- чугун;
- углеродистые и легированные стали.

Максимальные габариты заготовки 1050x570x510 мм.

Диаметр обработки в четвертой оси до 400 мм.

Максимальный обрабатываемый вес заготовки до 1 тонны.



ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DOOSAN PUMA 2450M С ЧПУ



Данное оборудование позволяет нам изготавливать детали с беспрецедентной точностью и высокой эффективностью, успешно справляется с обработкой различных материалов, таких как:

- углеродистые стали;
- легированные стали;
- цветные металлы;
- чугун и прочие сплавы.

Максимальный диаметр обработки - 300 мм.

Максимальная длина обработки - 493 мм.

Рабочий диаметр прутка - 65 мм.



СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ ТЕСНМАХ (класс точности – П), МОДЕЛЬ PL460/2000



Выполняет токарно-фрезерные операции по цилиндрическим и коническим деталям, а также сверление, зенкерование, развертывание и нарезание резьбы.

Максимальный диаметр обрабатываемой детали 300мм.

Максимальная длина обрабатываемой детали 1690мм.

Диаметр отверстия шпинделя 55мм.



ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С ЧПУ



Благодаря портальной конструкции и ЧПУ, данный фрезерный станок позволяет нам гарантировать гибкие возможности для заказчика: от точного копирования и зеркального отображения до сверления.

Идеально подходит для работы с полимерами и алюминием.

Максимальная область резки 1300x2500x110 мм.



УЧАСТОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ И ГИБКИ



Осуществляем лазерную резку листового металла. Предлагаем высокоскоростной и высокоточный раскрой материала габаритом до 3000x1500 мм.

Наши возможности включают резку:

- углеродистой стали толщиной до 30 мм;
- нержавеющей стали толщиной до 20 мм.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС TESLABEND 3100X200 С ЧПУ



Наше оборудование позволяет выполнять гибку металла с V-образным профилем, с максимальной длиной гибки до 3000 мм и усилием до 200 тонн.

Гарантируем высокую точность гибки по всей длине изделия, следующих листовых металлов в зависимости от длины изделия:

- углеродистая сталь, толщина до 10 мм;
- нержавеющая сталь, толщина до 10 мм;
- алюминий, толщина до 10 мм.



ЦЕХ ПОРОШКОВОЙ ПОКРАСКИ



Комплекс оборудования порошковой покраски.

Преимущества:

Высокое качество покрытий и улучшенные эксплуатационные свойства.

Достаточно однократного нанесения материала.

Пористость в порошковых покрытиях сведена к минимуму.

Повышенная устойчивость к коррозии и механическим повреждениям по сравнению с традиционными материалами.

Повышенная износостойкость порошкового слоя.

Максимальные габариты изделия:

6000 мм в длину, 2000 мм в ширину и 2500 мм в высоту.



СВАРОЧНЫЙ УЧАСТОК



Оборудование сварочного участка включает в себя:

- Лазерную станцию Turbolase PowerBOX3 2000 Вт;
- Аппарат для аргонодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в инертных защитных газах Cebora WIN TIG, модель Cebora WIN TIG AC-DC.

Лазерная сварка:

обеспечивает прочные и аккуратные соединения;
гарантирует высокое качество сварного шва, идеальный внешний вид;

благодаря газовому охлаждению, материал не подвергается плавлению за пределами зоны резки;

минимальное тепловое воздействие исключает деформацию обрабатываемых деталей.

Сварка неплавящимся вольфрамовым электродом в инертных защитных газах:

TIG – углеродистая и легированная сталь, никелевые сплавы, медные и алюминиевые сплавы;

MIG/MAG – углеродистая и легированная сталь;

MMA – углеродистая и легированная сталь.

СЛЕСАРНО-ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

Оборудование слесарно-заготовительного цеха:

- Полуавтоматический ленточнопильный станок по металлу PROMA PPS-250HPA;
- Ленточно-шлифовальный станок FEIN GRIT GI 150 2H;
- Сверлильные станки и другое оборудование прямого назначения.

Раскрой материалов различной плотности: от алюминия, алюминиевых сплавов и металлов без содержания железа до высокопрочной стали.

Шлифовка закруглений (выборка радиуса в торцах заготовки от 20 до 200 мм).

Удаление заусенцев и окалины.

Вспомогательные слесарные работы: грубая доработка изделий, удаление дефектов литья и заусенцев, заточка режущего инструмента.



Производим и поставляем оборудование
для ведущих компаний



Выполняем сервисное обслуживание
оборудования мировых лидеров



Оказываем услуги лазерной резки, гибки, порошковой
покраски, механической обработки изделий из металла



КОМПЕТЕНЦИИ



На нашем предприятии внедрена система менеджмента качества, соответствующая требованиям **ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)**.

Выпускаемая продукция имеет необходимые сертификаты и разрешения, а именно, соответствует требованиям таможенного союза (ТР ТС), **получен сертификат системы добровольной сертификации «Интер СМК»**.

Наши сотрудники постоянно совершенствуют знания, проходя обучение у производителей оборудования и средств автоматизации, что подтверждено сертификатами и высокими показателями эффективности работы специалистов.

В производстве внедрена **система 5S**, нацеленная на создание оптимальных условий труда, поддержания порядка и чистоты.

Мы тесно сотрудничаем с ведущими образовательными и научно-исследовательскими организациями, что помогает нам быть на пике современных тенденций.



→ Сертификат соответствия системы экологического менеджмента ООО «Иннотех» к требованиям стандарта **ГОСТ Р ISO 14001-2016 (ISO 14001:2015)**



→ Сертификат соответствия системы менеджмента охраны здоровья и безопасности труда ООО «Иннотех» к требованиям стандарта **ГОСТ Р ISO 45001-2020 (ISO 45001:2018)**



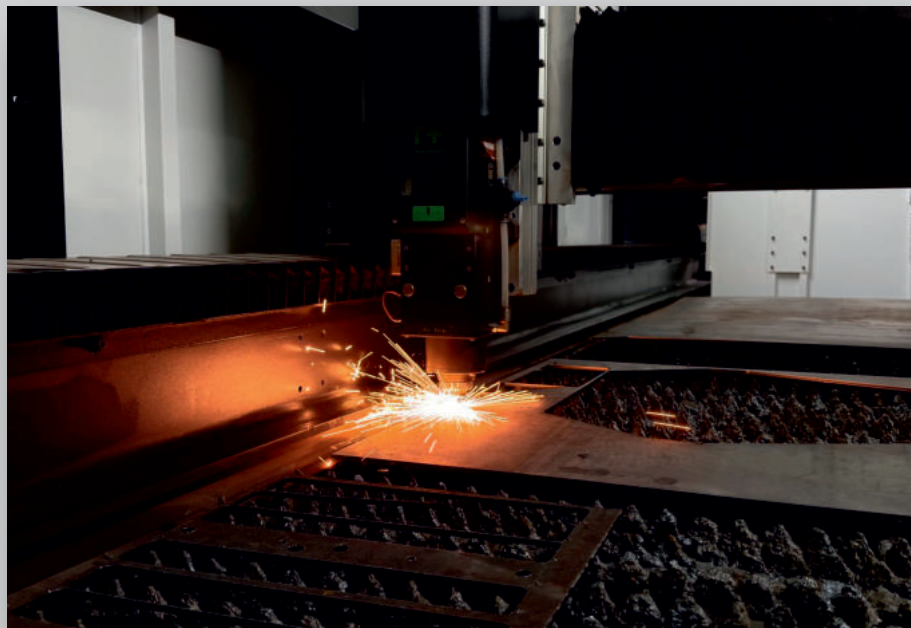
→ Сертификат соответствия системы менеджмента качества ООО «Иннотех» требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)**

ИННОТЕХ

Мы превращаем Ваши идеи в реальные высокотехнологичные решения: от разработки уникальной концепции до серийного выпуска с гарантией качества и соблюдением сроков!

Поставьте нам задачу!

Мы предложим Вам решение, расчёт и сроки реализации!



КОНТАКТЫ:

ООО «Иннотех», ИНН 6168082967

Россия, 344064, г. Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, д. 70/1

innotech.pro; info@innotech.team

8 (800) 350-1-349

8 (928) 189-1-349