



ИННОТЕХ

Производство качественного современного упаковочно-фасовочного оборудования по индивидуальным требованиям

innotech.pro



INNOTECH

Сервисное обслуживание высочайшего уровня для упаковочно-фасовочного оборудования ведущих мировых производителей и собственного оборудования

О компании



Компания «Иннотех» — это команда единомышленников, которые объединены идеей производить инновационное, качественное и надёжное оборудование.

Компания образована в 2015 году.

На текущий момент в компании трудится свыше 140 сотрудников, многие из которых имеют более 20 лет опыта проектирования, производства, сервисного обслуживания, ремонта и модернизации оборудования.



Производство и конструкторский участок

Производственное подразделение компании выпускает свыше 80 типов машин в 26 группах оборудования.

Имеется опытно-конструкторский участок площадью свыше 800 м² для создания и тестирования прототипов оборудования.

Есть собственные производственные мощности общей площадью более 5000 м².

Большинство комплектующих для нашего оборудования изготавливается на собственном станочном парке с применением современных методов и системы обработки материалов.



Сервисная служба

Сервисная служба компании осуществляет монтажные, пусконаладочные и ремонтные работы на свыше чем 140 предприятиях в более чем 50 странах мира. При этом география деятельности компании постоянно расширяется.

Более 70 высококвалифицированных сервисных инженеров обучены и сертифицированы на собственных учебных базах и на базах ведущих производителей оборудования, с которыми заключены соответствующие контракты. Все специалисты постоянно совершенствуют свои знания и получают новый опыт, с тем чтобы всегда предоставлять заказчику услуги высочайшего уровня.

Цифры и факты



140

сотрудников
в штате



80+

машин собственного
производства



5000 м²

площадь
производства



800 м²

опытно-конструкторский
участок



50+

стран мира география
деятельности



Производим и поставляем
оборудование
для ведущих компаний

Выполняем сервисное
обслуживание оборудования
мировых лидеров



PEPSICO



HEINEKEN

ferrum

KHS

Filling and Packaging – Worldwide

Coca-Cola

Апанасий

corosys
www.corosys.com

HORMANN

БАЛТИКА

DESTEC

aumann

KUKA

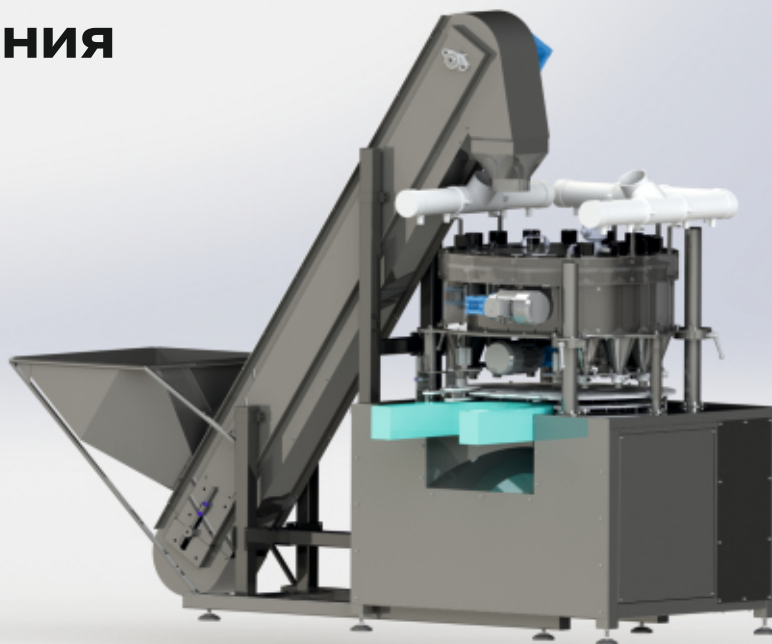
АКУЛЬЧЕВ

BASIS

DELTA

FANUC

Системы дозирования сыпучих веществ



Принцип работы

Система предназначена для наполнения тары сыпучими продуктами различного назначения с высокой точностью и производительностью. Тара с подводящего транспортёра подаётся в зону загрузки, производится одновременное наполнение всех ёмкостей с индивидуальным контролем веса по каждой позиции, заполненная тара выводится на отводящий транспортёр.



Ключевые особенности

- Точность дозирования составляет $\pm 1\%$, что достигается применением высокоточных тензометрических датчиков.
- Возможность дозирования пылящих и непылящих продуктов
- Система **регулировки высоты** для работы с различными форматами тары.



Область применения

Производства, где требуется **точная фасовка порошкообразных веществ в тару** –

- ✕ пищевая промышленность (специи, пищевые добавки и т.д.),
- ✕ фармацевтика (лекарственные препараты),
- ✕ косметические производства (пудры, присыпки и т.д.),
- ✕ химические производства (порошкообразные компоненты).

- Механизм загрузки тары с сервоприводом, обеспечивающим **точное позиционирование** в позиции наполнения.
- Производительность системы достигает **3600 ёмкостей в час**.
- Система управления и диагностики оборудования обеспечивает простое и удобное управление, а также **контроль состояния оборудования и процесса**.

Системы транспортировки и транспортёры ёмкостей



Принцип работы

Системы предназначены для транспортировки различных видов ёмкостей (стеклянные бутылки, PET бутылки, алюминиевые банки, пластиковые ёмкости, металлические и прочие) в процессе производства продукции.

Могут быть однорядные и многорядные, с прямыми и поворотными сегментами, с фиксированной скоростью или с гибким регулированием в соответствии с требованиями производства.



Ключевые особенности

- Интеллектуальная система управления транспортёрами обеспечивает гибкое автоматическое управление работой всех компонентов для обеспечения согласованной работы и высокой производительности автоматической линии в целом, а также снижения эксплуатационных расходов и энергопотребления.



Область применения

Производства, где необходимо перемещение пустых или полных ёмкостей разных видов на всех участках, начиная от загрузки оператором к машинам различного типа, также и между машинами, заканчивая передачей от машин в зону последующей обработки.

- Применяются в скоростных линиях с производительностью до 60000 единиц продукции в час.
- Несущие конструкции из различных материалов по требованию заказчика — нержавеющая сталь, оцинкованная сталь.

Высокое качество обеспечивается применением систем лазерной резки и гибки металла с последующей обработкой.

Системы транспортировки и транспортёры палет



Принцип работы

Системы предназначены для транспортировки пустых палет или палет с продукцией в процессе производства продукции.

Могут быть рольганговые или цепные, комбинированные для изменения направления движения, поворотные сегменты, накопители палет.



Область применения

Все виды производств, где необходимо перемещение пустых или полных палет с продукцией разных видов на всех участках.



Ключевые особенности

- Несущие конструкции из различных материалов по требованию заказчика — **нержавеющая сталь**, **оцинкованная сталь с различными видами покрытий** по требованиям заказчика.

Высокое качество обеспечивается применением систем лазерной резки и гибки металла с последующей обработкой.

- Система управления транспортерами обеспечивает автоматическое перемещение палет по требуемому пути с полным контролем на всех участках.



Системы транспортировки и транспортёры упаковок



Принцип работы

Системы предназначены для транспортировки различных видов упаковок в процессе производства продукции (пластиковые ящики, упаковки в термоусадочной плёнке, картонные коробки, продукция в бумажных мешках, отдельные изделия без упаковки). Могут быть цепные или ленточные, прямые или поворотные сегменты, с фиксированной скоростью или с гибким регулированием в соответствии с требованиями производства.



Ключевые особенности

→ Система управления транспортёрами обеспечивает гибкое автоматическое управление работой всех компонентов для обеспечения согласованной работы и высокой производительности автоматической линии в целом, а также снижения эксплуатационных расходов и энергопотребления.



Область применения

Все виды производств, где необходимо перемещение продукции в различных видах упаковки на разных участках в ходе изготовления готовой продукции.

→ Несущие конструкции из различных материалов по требованию заказчика — **нержавеющая сталь**, **оцинкованная сталь**. Высокое качество обеспечивается применением систем лазерной резки и гибки металла с последующей обработкой.

→ В зависимости от вида транспортируемой продукции выбирается наиболее подходящий **материал транспортёрных лент** — нержавеющая сталь, полиуретан, пластик, различные виды покрытий.



Системы транспортировки и распределители потоков



Принцип работы

Распределители потоков предназначены для контролируемого и безопасного перенаправления потока изделий, движущихся по транспортёру к заданному месту назначения. Распределитель представляет собой телескопическую направляющую, приводимую в движение системой сервоприводов по заданной программе.



Область применения

Все виды производств, где необходимо **точное распределение продукции по заданным местам назначения**, особенно в случаях, когда необходимо аккуратное и бережное обращение с продуктом.

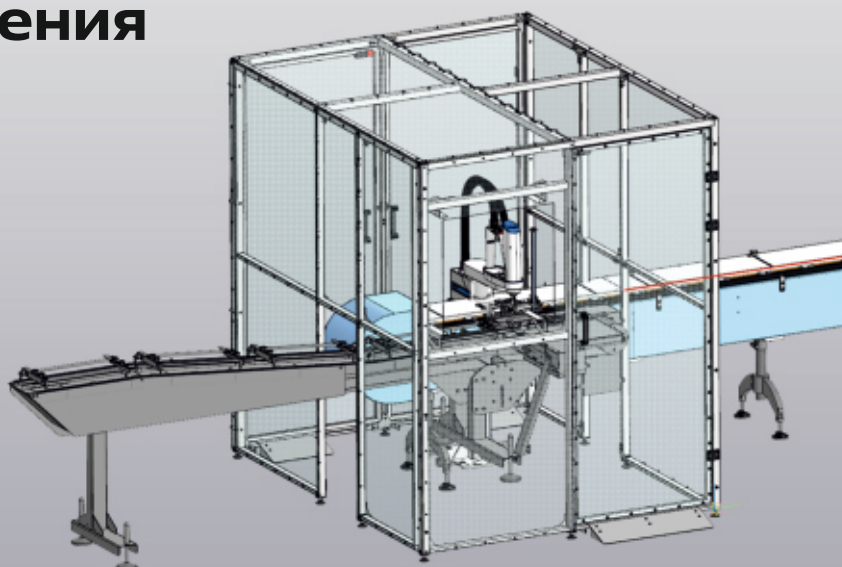
Устанавливаются на входах упаковочных машин и т.п.



Ключевые особенности

- Точное, аккуратное, плавное и бесшумное перераспределение входящего потока материала по нескольким выходным линиям.
- Производительность **до 25000 ёмкостей в час**.
- Гибкое программное управление, позволяющее работать со многими видами продукции. Простота переналадки и управления.
- Несущие конструкции из различных материалов по требованию заказчика — нержавеющая сталь, оцинкованная сталь. Высокое качество обеспечивается применением систем лазерной резки и гибки металла с последующей обработкой.
- В зависимости от вида транспортируемой продукции и производительности линии изготавливается **в нескольких типоразмерах**, оптимальных для каждой конкретной задачи.

Системы транспортировки и системы перемещения продукции



Принцип работы

Системы перемещения представляют собой **роботизированный захват**, обеспечивающий взятие продукции с одной части оборудования, изменение её ориентации или взаимного расположения и передачу её на другую часть оборудования для продолжения процесса упаковки.



Область применения

Все виды производств, где необходимо **согласованное перемещение продукции из одной позиции в другую** с высокой производительностью и возможностью изменения взаимного положения единиц продукции.



Ключевые особенности

- Аккуратное перемещение продукции в заданную позицию с учётом **необходимой ориентации в пространстве**.
- Использование роботизированного манипулятора позволяет гибко настраивать системы для работы со многими видами продукции. Простота переналадки и управления.
- **Высокая скорость перемещения** (до 30 циклов перемещения в минуту).
- В зависимости от вида транспортируемой продукции и производительности линии изготавливается **в нескольких типоразмерах**, оптимальных для каждой конкретной задачи.

Системы подачи крышки



Принцип работы

Полуавтоматическая система подачи крышки служит для подачи крышки для алюминиевой банки в закаточное оборудование.

В случае с полуавтоматической подачей оператор вручную удаляет бумажный рукав, дальнейшая подача и контроль осуществляются в автоматическом режиме. Также в разработке полностью автоматическая система, которая минимизирует необходимость присутствия оператора.



Область применения

Системы подачи крышки используются в автоматических линиях розлива в алюминиевую банку для снабжения закаточных машин крышкой.

Позволяет значительно увеличить производительность линии и качество продукции.



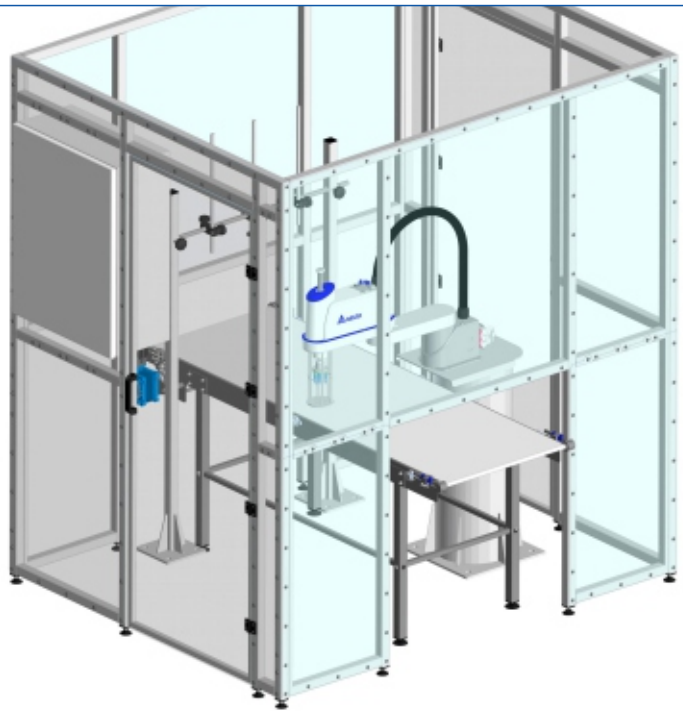
Ключевые особенности

→ Компактная конструкция.

Возможность изготовления системы в любой конфигурации в полном соответствии с условиями и требованиями заказчика.

→ Система управления на базе PLC позволяет управлять оборудованием и контролировать поток крышки с тем, чтобы предотвратить аварийные остановки и предупредить оператора о неполадках.

Системы контроля и отбраковки



Принцип работы

Система контроля и отбраковки представляет собой транспортёр с движущейся по нему продукцией, систему машинного зрения и роботизированный манипулятор с захватом для удаления бракованной продукции. С помощью установленной над транспортёром системы машинного зрения с высокопроизводительными алгоритмами распознавания и анализа изображения производится полный контроль проходящей продукции, делается вывод о её качестве и, при необходимости, координаты бракованного продукта передаются в робот для удаления её с транспортёра.



Ключевые особенности

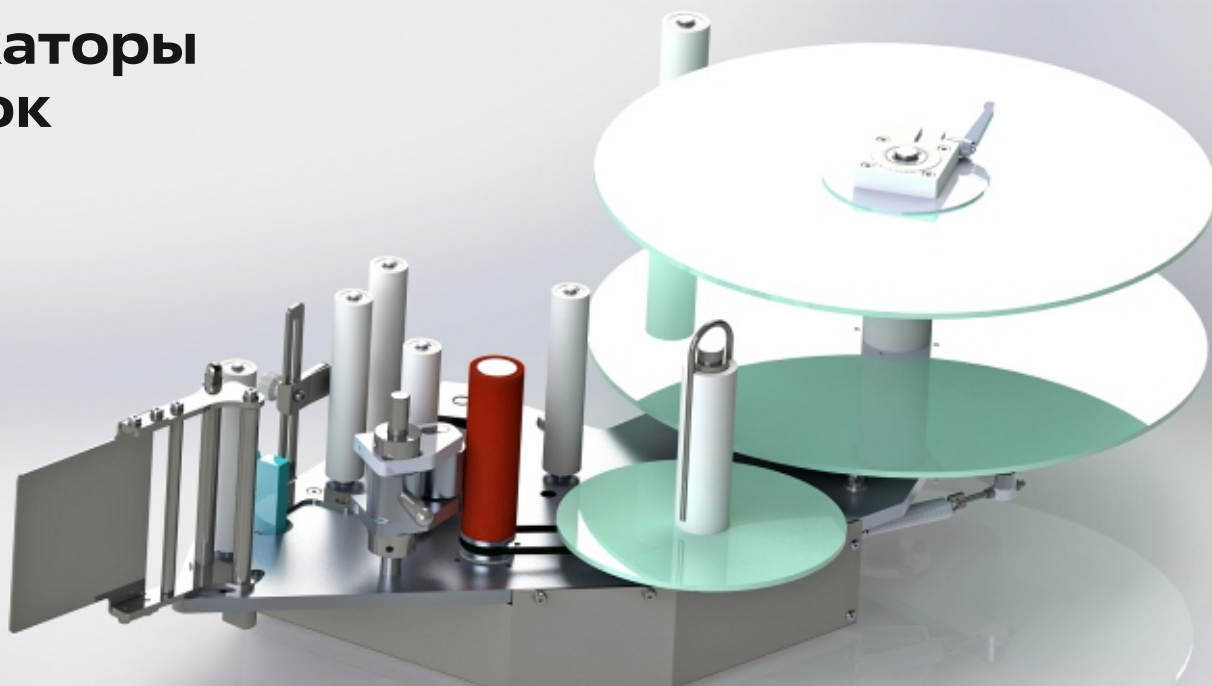
- Использование системы машинного зрения собственной разработки с применением сложных алгоритмов анализа данных.
- Гибкое программное управление, позволяющее работать со многими видами продукции. Простота переналадки и управления.
- Использование роботизированного манипулятора для удаления бракованной продукции с производительностью до 80 единиц брака в минуту.
- Несущие конструкции из различных материалов по требованию заказчика – нержавеющая сталь, оцинкованная сталь. Высокое качество обеспечивается применением систем лазерной резки и гибки металла с последующей обработкой.
- В зависимости от вида продукции и производительности линии изготавливается в нескольких типоразмерах, оптимальных для каждой конкретной задачи.



Область применения

Все виды производств, где необходим контроль продукции и отбраковка некачественных единиц.

Аппликаторы этикеток



Принцип работы

Аппликаторы этикеток предназначены для нанесения самоклеящейся этикетки на движущуюся продукцию.

Рулон с этикеткой на подложке устанавливается на приёмный шпиндель, этикетка распознаётся специальным датчиком. По сигналу от проходящего по транспортёру продукта выдаётся этикетка и приклеивается на продукт, подложка сматывается на соответствующий рулон.



Область применения

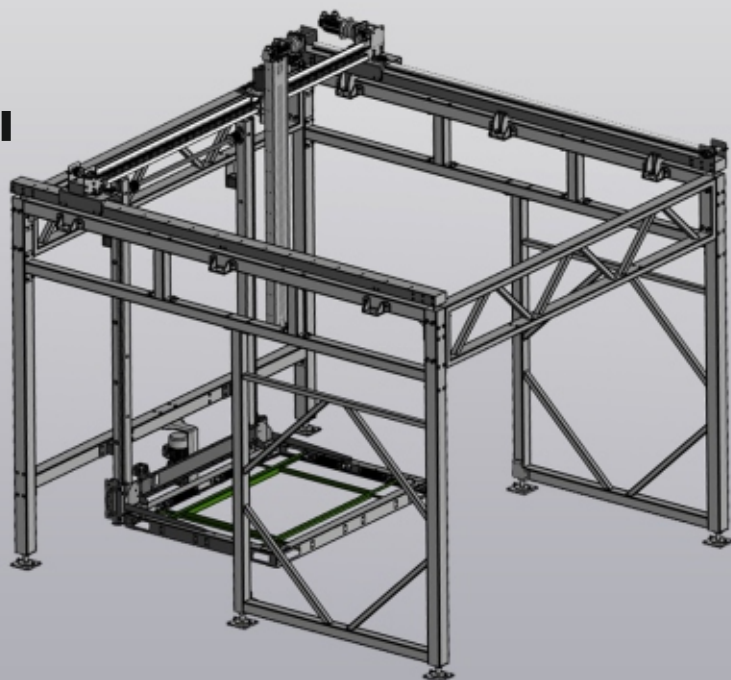
Маркировка любой продукции, движущейся по транспортёрам.



Ключевые особенности

- Гибкое программное управление, позволяющее работать с различными видами продукции и этикеток в широком диапазоне геометрических размеров. Простота переналадки и управления.
- Производительность до 35 метров в минуту.
- Возможна комплектация системой контроля нанесения этикетки.
- Возможна комплектация секцией транспортёра с узлом обкатки этикетки для качественного приглаживания.
- Установка аппликатора выполняется либо на специализированное крепление к транспортёру, либо на изготавливаемые нашей компанией стойки с моторизованным либо механическим приводом регулировки высоты.

Системы укладки продукции на палеты и паллетизаторы



Принцип работы

Паллетизатор предназначен для укладки продукции, поступающей по транспортёру на палету в заданном количестве и порядке.

Представляет собой рамную конструкцию с 3-х координатной системой перемещения захвата для переноса упаковки с транспортёра на палету.



Область применения

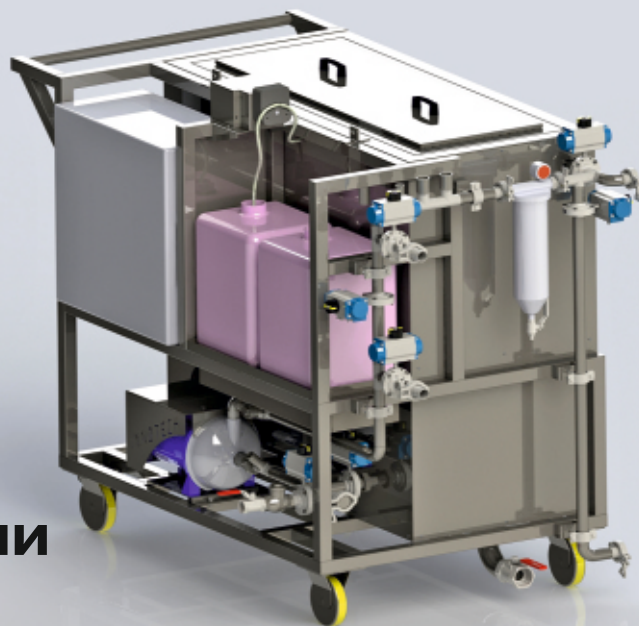
Все виды производств, где необходимо упорядоченное размещение готовой продукции на палете для последующего складирования.



Ключевые особенности

- Простая и надёжная система перемещения в совокупности с гибким программным управлением, позволяющим работать со многими видами продукции. Простота переналадки и управления.
- Комплектуется узлом центрирования для обеспечения качественной укладки продукции на палету.
- Опционально устанавливается модуль укладки межслойных прокладок.
- Несущие конструкции из различных материалов по требованию заказчика — нержавеющая сталь, оцинкованная сталь. Высокое качество обеспечивается применением систем лазерной резки и гибки металла с последующей обработкой.
- В зависимости от вида укладываемой продукции и производительности линии изготавливается в нескольких типоразмерах, оптимальных для каждой конкретной задачи.

Системы промывки оборудования и мобильные СИП станции



Принцип работы

СИП станция используется для безразборной мойки различных видов технологического оборудования.

Мобильная СИП станция представляет собой бак для моющего раствора, подающий насос, систему клапанов и систему управления, установленные на единой передвижной платформе, позволяющей легко переместить её к месту проведения промывки.



Область применения

Мобильные СИП станции незаменимы для промывки тех видов оборудования, которые **не подключены к стационарным системам СИП, но требуют периодической промывки.**

В таких случаях целесообразно использовать мобильную СИП станцию, не требующую фиксированное место монтажа и подвод необходимых сред.



Ключевые особенности

- Компактная конструкция, позволяющая легко переместить систему в любое место. Опционально может быть расширена дополнительными мобильными модулями для возможности промывки несколькими моющими растворами в одном цикле.
- Встроенная система нагрева моющей среды в баке с контролем температуры.
- Комплектуется дозирующим насосом для подачи концентрированного реагента в бак, с контролем концентрации получаемого раствора.
- Система управления на базе PLC позволяет выполнять автоматические циклы мойки без необходимости вмешательства оператора в процесс промывки. Есть возможность создания предварительно настроенных программ моек.

Оборудование



Мы имеем в своём арсенале современный станочный парк, который позволяет нам качественно и в короткие сроки изготавливать необходимые компоненты для нашего оборудования.

Мы располагаем:

- ✗ современным лазерным раскройным комплексом с модулем обработки профильной трубы,
- ✗ листогибочным прессом,
- ✗ пятиосевым обрабатывающим центром,
- ✗ токарными и фрезерными станками с ЧПУ,
- ✗ шлифовальными станками,
- ✗ станком электроэрозионной резки,
- ✗ установкой закалки ТВЧ.

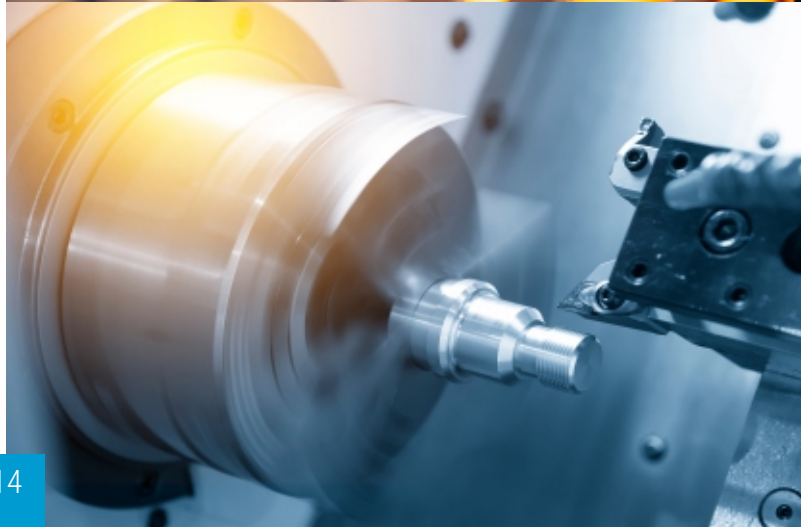
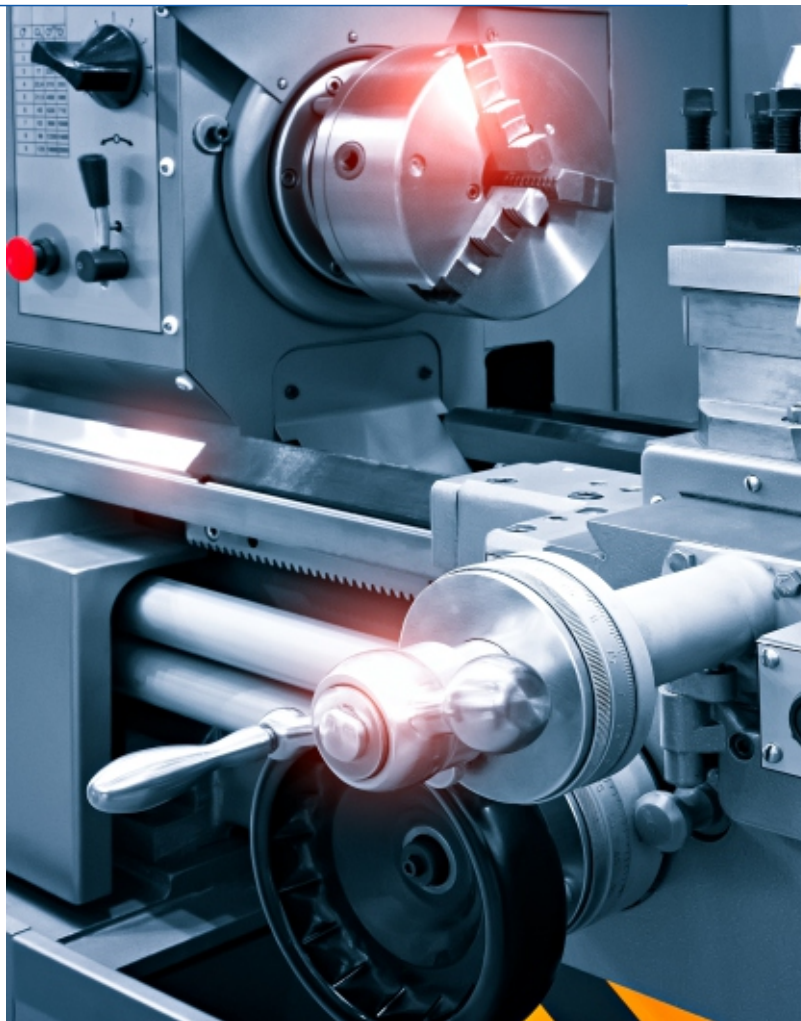
Цех покрытий оснащён:

- ✗ камерой порошковой окраски,
- ✗ гальваническим участком,
- ✗ установкой электродуговой металлизации,
- ✗ участком пескоструйной обработки.

Имеется сварочный участок с 4 сварочными постами.



Мощная производственная база позволяет нам значительно **сократить время изготовления** собственного оборудования за счёт оперативного изготовления компонентов.



Компетенции



На нашем предприятии внедрена система менеджмента качества, соответствующая требованиям **ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)**.

Выпускаемая продукция имеет необходимые сертификаты и разрешения, а именно, соответствует требованиям технического регламента таможенного союза (ТР ТС), **получен сертификат системы добровольной сертификации «Интер СМК»**.

Наши сотрудники постоянно совершенствуют знания, проходя обучение у производителей оборудования и средств автоматизации, что подтверждено сертификатами и высокими показателями эффективности работы специалистов.



В производстве внедрена система 5S, нацеленная на создание оптимальных условий труда, поддержания порядка и чистоты.

В нашей работе и в нашем стремлении к постоянному совершенствованию мы используем принципы философии Кайдзен, начиная с производства и заканчивая высшим руководством, от директора до рядового рабочего.

Мы тесно сотрудничаем с ведущими образовательными и научно-исследовательскими организациями, что помогает нам быть на пике современных тенденций.



→ Сертификат соответствия системы менеджмента качества ООО «Иннотех» требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)**



→ Сертификат соответствия системы менеджмента качества ООО «Иннотех» требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 45001-2020 (ISO 14001:2018)**



→ Сертификат соответствия системы менеджмента качества ООО «Иннотех» требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)**

→ Декларация о соответствии требованиям технического регламента Евразийского экономического союза. Продукция: **полуавтоматическая линия подачи крышки**

→ Приложение №1 к сертификату соответствия системы менеджмента качества ООО «Иннотех» требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)**

→ Приложение №1 к сертификату соответствия системы менеджмента качества ООО «Иннотех» требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)**

→ Приложение №1 к сертификату соответствия системы менеджмента качества ООО «Иннотех» требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 45001-2020 (ISO 14001:2018)**

→ Разрешение на применение знака соответствия системы добровольной сертификации «Интер СМК»

→ Протокол испытаний по продукции полуавтоматическая линия подачи крышки

Сервисное обслуживание



Наша сервисная служба успешно решает **сложнейшие задачи по монтажу, ремонту, обслуживанию** как собственного оборудования, так и оборудования сторонних производителей.

50 инженеров-электроников, 30 инженеров-механиков, 10 инженеров-электриков решают задачи по вводу в эксплуатацию и оптимизации нового оборудования наших партнёров по всему миру с использованием последних технических инноваций и решений.



Все инженеры проходят **необходимую сертификацию** и регулярно повышают квалификацию на заводах ведущих мировых производителей оборудования.



Используя **накопленный опыт и постоянно совершенствуя навыки**, наши специалисты проводят технические аудиты и выявляют возможности для улучшения работы оборудования даже на стабильно работающих производствах. За счёт внедрения дополнительных усовершенствований повышается производительность оборудования, снижаются потери сырья и материалов, упрощается работа обслуживающего персонала.

Мы с готовностью берёмся за задачи по модернизации и автоматизации устаревшего оборудования, позволяя заказчику сэкономить на покупке нового оборудования.



Квалификация наших инженеров подтверждается **долгосрочным сотрудничеством** в качестве сервисных партнёров с такими ведущими

мировыми производителями оборудования, как

- ✕ KHS GmbH,
- ✕ Ferrum AG,
- ✕ Corosys Prozeßsysteme und Sensoren GmbH,
- ✕ HOFMANN Maschinen- und Anlagenbau GmbH,
- ✕ Kuka GmbH,
- ✕ Aumann Beelen GmbH

и другими

50 инженеров-электроников

30 инженеров-механиков

10 инженеров-электриков



О команде



В нашей компании трудится свыше 140 сотрудников, которые имеют богатый опыт работы в разработке и производстве оборудования.

Каждый сотрудник искренне поддерживает общее стремление компании — выпускать инновационное, качественное и надежное оборудование на уровне лучших мировых производителей.

140 сотрудников



Специалисты конструкторского бюро

Собственное конструкторское бюро [разрабатывает все виды оборудования](#) по запросам заказчиков.

Каждый сотрудник находится в постоянном поиске лучших решений, не закливаясь на старых методах и не используя шаблонный подход при проектировании.

Инженеры-конструкторы участвуют в разработке оборудования на всех этапах, начиная от получения и согласования технического задания, заканчивая авторским надзором за изготовлением готовых единиц оборудования.

Группа разработчиков программного обеспечения создаёт уникальные алгоритмы работы систем автоматизации, используя передовые технологии в области промышленной автоматизации, управления и контроля, нейросетей, машинного зрения и робототехники.

Сотрудники опытно-производственного участка изготавливают и испытывают опытные образцы оборудования, имея огромный опыт изготовления, монтажа, пусконаладки и модернизации оборудования.

[Каждая единица оборудования проходит тотальный контроль качества.](#)

За этим постоянно следит отдел технического контроля на всех этапах производства, не допуская появления брака в готовом оборудовании.



Сотрудники производственного участка

Собственное производство обеспечивает изготовление большинства необходимых компонентов для сборки машин и механизмов.

Высокое качество изделий основано не только на применении современного оборудования в области материалаобработки, но и на команде квалифицированных специалистов — технологов, операторов станков с ЧПУ, токарей, фрезеровщиков, шлифовщиков, сварщиков, специалистов по термообработке и нанесению покрытий.



Специалисты сервисной службы

Сервисная служба на текущий момент выполнила работы **более чем на 140 предприятиях в свыше 50 странах мира.**

Все инженеры перед началом самостоятельной работы у заказчиков проходят длительную многоуровневую стажировку и подтверждают знания в собственных учебных центрах, а также в учебных центрах и на производственных площадках ведущих производителей оборудования, с которыми заключены контракты.

50_{стран}

140_{предприятий}

Наши контакты



Приглашаем к сотрудничеству компании, которым необходимо оборудование нашего производства или требуется сервисное обслуживание, комплексная автоматизация или модернизация оборудования ведущих мировых производителей.

ИННОТЕХ

ООО «Иннотех»

 8 (800) 350-1-349

 Россия, 344064, г. Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 57/104

 innotech.pro

 info@innotech.team

INNOTECH EU GmbH

Innotech EU GmbH

 +49 (0) 6214-930-7611

 Spinnereistrasse 3-7,
68307 Mannheim, Germany

 innotech.pro

 info@innotech.team